

réf. 99012616

POMPE DPI800

POMPES SUBMERSIBLES MAST

Hauteur de refoulement : 21 m maximum
Débit maximal : 1350 l/min
Passage de grain : 10mm
Raccord : DSP 70
Moteur : 400V - 50 Hz - triphasé
Puissance P1 : 3,3 kW
Protection contre la marche à sec, sans entretien

DESCRIPTION
Pompe submersible extrêmement robuste de Mast, la TP 8-1 (DPI800).
Cette pompe submersible est alimentée par un moteur électrique étanche à l'eau. Grâce à sa conception astucieuse, elle est refroidie par l'eau de refoulement.
Elle peut être utilisée à la fois en position verticale et horizontale.
Elle convient parfaitement au pompage d'eau potable ou d'autres liquides sans les contaminer, car elle ne contient pas d'huile de refroidissement qui pourrait entrer en contact avec le liquide pompé. L'étanchéité de la pompe est assurée par un joint mécanique composé d'une bague en carbone à ressort et d'une contre-bague en céramique. Une chambre d'inspection creuse permet de vérifier le bon fonctionnement du joint d'arbre sans démonter la pompe !
Équipée d'un système de contrôle électronique (MD-Electronic) : cela garantit que la pompe tourne toujours dans la bonne direction, qu'elle est protégée contre les pannes de phase et qu'elle dispose d'une protection contre les basses tensions.
La poignée métallique permet à deux personnes de transporter la pompe.
Enfin, toutes les pièces de la pompe sont très facilement accessibles pour le nettoyage et les réparations grâce à sa construction modulaire.
Peut être connecté à un groupe électrogène.

Applications : Convient pour le pompage d'eau contenant également de l'argile, du sable et d'autres impuretés. Le pompage de mélanges d'huile minérale / eau est également possible sans problème. Les pompes ne doivent pas être utilisées dans des zones à risque d'explosion ni pour le pompage de liquides inflammables.

Débit :
- 1350 l/min - 0 m de hauteur de refoulement
- 1200 l/min - 5 m de hauteur de refoulement
- 950 l/min - 10 m de hauteur de refoulement

Vanassche Firefighting Engineering
Brugsesteenweg 8
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 710 130
info@vanassche-fire.be
BE 0415.345.684
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be

Vanassche Services
Brugsestraat 153
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 738 188
services@vanassche-fire.be
BE 0473.397.315
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be

- 560 l/min - 15 m de hauteur de refoulement
- 0 l/min - 21 m de hauteur de refoulement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
- Refroidissement du moteur par le liquide refoulé entre les doubles parois autour du bloc moteur.
- Sortie de refoulement verticale en haut de la pompe.
- Ne contient ni huile, ni silicone, ni graisse (peut donc être utilisée dans des zones soumises à des normes environnementales strictes).
- Utilisation possible en position horizontale et verticale.
- Poignée métallique entourée de plastique, à laquelle une corde de travail peut être fixée.
- Contrôle facile de l'étanchéité : chambre d'inspection creuse entre le boîtier du moteur et le boîtier de la pompe, fermée par un bouchon 1/4". Permet à l'utilisateur de contrôler l'étanchéité de l'arbre sans démonter la pompe. Cela permet d'intervenir rapidement avant que l'eau ne provoque un court-circuit dans le moteur.
- Protégée contre la surchauffe par un interrupteur de coupure thermique (PTC-thermistor) à 120°C.
- Sécurisée contre le fonctionnement à sec grâce à un joint mécanique spécial.
- Contrôle d'étanchéité : la pompe est équipée d'un capteur d'humidité dans l'espace du moteur qui éteint automatiquement la pompe en cas d'humidité dans cet espace.
- Moteur encapsulé.
- Sans entretien : pas de remplissage d'huile, de points de lubrification ni d'utilisation de produits d'étanchéité ou de travaux d'ajustement nécessaires.
- Faible risque de colmatage grâce à l'élévation élevée de l'impulseur.
- Facilité de nettoyage et de remplacement des pièces d'usure grâce à sa construction modulaire.
- Sens de rotation automatique : un dispositif de rotation automatique commande toujours le moteur dans la bonne direction, quelle que soit la séquence de connexion des phases.
- Protection contre la perte de phase intégrée : si l'une des trois phases disparaît, le moteur s'éteint automatiquement.
- Protection contre les basses tensions : la pompe s'éte

int si elle est connectée à une tension incorrecte ou si la tension d'alimentation tombe en dessous d'un seuil critique.
- Protection contre la surtension
- Pompe : Pompe centrifuge à un étage
- Hauteur de refoulement maximale : 21 m
- Débit maximum : 1350 l/min
- Vitesse : 2800 tr/min
- Passage de grain : 10 mm
- Hauteur d'aspiration de la crépine grossière : 40 mm
- Sortie : diamètre 2" 1/2
- Raccord : DSP70 en haut de la pompe
- Température du liquide pompé : max 60°C
- Densité du liquide pompé : max 1,1 kg/dm3
- Acidité du liquide pompé : pH 5-8
- Moteur : 400V - 50 Hz - 3 phases
- Puissance P1 : 3,3 kW
- Puissance P2 : 2,7 kW
- Courant nominal : 5,8 A
- Câble d'alimentation : Longueur 20 m (H 07 RN-F 4 G 1,5)
- Fiche : Fiche de protection moteur CEE 16A 5 broches avec interrupteur marche/arrêt IP 45
- Indice de protection : IP 68 - IK08
- Matériau de la poignée : métal entouré de plastique
- Matériau du boîtier du moteur : Alliage d'aluminium DIN EN 1706, résistant à la corrosion et à l'eau de mer

Vanassche Firefighting Engineering
Brugsesteenweg 8
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 710 130
info@vanassche-fire.be
BE 0415.345.684
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be

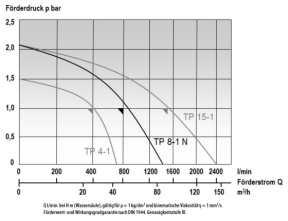
Vanassche Services
Brugsestraat 153
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 738 188
services@vanassche-fire.be
BE 0473.397.315
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be

- Matériau du boîtier de la pompe : PVC-U
- Matériau du rotor : acier inoxydable 1.4021
- Matériau de l'impulseur et du diffuseur : fonte DIN EN 1563
- Matériau des vis : acier inoxydable A2
- Matériau des joints : élastomères résistants à l'huile de qualité NBR
- Matériau du joint d'arbre : joint mécanique à bague en carbone et contre-bague en céramique
- Matériau de la crépine : acier inoxydable
- Matériau du socle : Alliage d'aluminium DIN EN 1706, résistant à la corrosion et à l'eau de mer
- Niveau sonore : < 70 dB(A) à 1m
- Dimensions : Dia230 x L240 x H490 mm
- Poids : 32 kg
- Norme : DIN 14425

ACCESSOIRES
- 99000534 : Corde de travail de 15 m avec mousqueton
- 99057037 : Coude de protection tuyau
- 99021029 : Enrouleur de câble DPI800
- 99012549 : Panier de transport et de protection







Vanassche Firefighting Engineering
Brugsesteenweg 8
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 710 130
info@vanassche-fire.be
BE 0415.345.684
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be

Vanassche Services
Brugsestraat 153
B-8531 Harelbeke
+32 (0) 56 738 188
services@vanassche-fire.be
BE 0473.397.315
RPR Gent - Afdeling Kortrijk
vanassche-fire.be